

Tabla de aleaciones:

ALEACION	T.T.	Si	Ti	Mg	Mn	Cu	Zn	Fe	Ni	Res.	L.E.	%A.	H.B.
(1) EN-AC-45100	Y- 33	4,50 – 6,50	<0,2	0,15 – 0,4	<0,55	2,60 – 3,60	<0,20	<0,60		>230 min 250	>200	—	>110
AS5U3G (L-2610)	Y- 34	"	"	"	"	"	"	"		>190 min 220	>130	>1,7	>85 (min 95)
(2) EN-AC-42100		6,50 –	0,08-	0,25 –	<0,10	<0,05	<0,07	<0,19	BBR col.	>203	>147	>2,0	>90
AS7G0,3 (L-2652)		7,50	0,25	0,45					aparte	>290	>210	>4,0	
(3) EN-AC-42200		6,50 –	0,08 –	0,45 –	<0,10	<0,05	<0,07	<0,19		>230	>170	>2,0	>100
AS7G06 (L-2653)		7,50	0,25	0,70									
EN-AC-43000	ITT	9,00 – 11,00	<0,15	0,20 – 0,45	<0,45	<0,05	<0,10	<0,55	<0,05	>240	>210	1 – 4 (max. 7)	95 – 115
(4) EN-AC-43200	ZF	"	<0,20	"	<0,55	<0,35	<0,35	<0,65	<0,15	>220	>180	1 min.	85-115
(L-2560)													
(5) EN-AC-48000		10,5 – 13,5	<0,25	0,80 – 1,50	<0,35	0,80 – 1,50	<0,35	<0,70	0,7-1,3				120 – 130
(L-2551)												GAS- GAS	110- 120
(6) EN-AC-44100		10,50 – 13,50	<0,20	<0,10	<0,55	<0,15	<0,15	<0,65					
(L-2520)													
(7) EN-AC-46500		8,00 – 11,00	<0,25	0,05 – 0,55	<0,55	2,0 – 4,0	<3,00	<1,30					
AlSi9Cu3 (L-2630)													
(8) EN-AC- 21000		<0,20	0,15 – 0,30	0,15 – 0,35	<0,10	4,20 – 5,00	<0,10	<0,35					
AU5GT (L-2140)													
(9) EN-AC-51100		<0,55	<0,20	2,50 – 3,50	<0,45	<0,05	<0,10	<0,55					
AG3T (L-2341)													

(1) PIEZAS DE SEGURIDAD PARA AUTOMOCIÓN. POSIBLE MADURACIÓN NATURAL. BUENA MECANIZACIÓN.

(2) PIEZAS DE RESISTENCIA DE CUALQUIER SECTOR. BUENAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS CON T6.

(3) IDEM ANTERIOR.

(4) IDEAL PARA CASI CUALQUIER TIPO DE PIEZA. BUENA COLABILIDAD Y BUENA MECANIZACIÓN.

(5) ESPECIAL PARA CILINDROS DE MOTO Y PISTONES DE AUTOMOCIÓN. MUY BUENA MECANIZACIÓN.

(6) IDEAL PARA MOBILIARIO, MOBILIARIO URBANO, ILUMINACIÓN, ETC. BUENA COLABILIDAD.

(7) INYECTADO.

(8) PIEZAS CON CARACTERÍSTICAS ESPECIALES.

(9) IDEAL PARA ALIMENTACIÓN Y PIEZAS QUE DEBAN IR ANODIZADAS. MECANIZACIÓN DURA.